



Caractéristiques

- Structure en acier reste visible, l'épaisseur est faible
- Utilisation intérieure et extérieure semi-exposée
- Application rapide grâce à une peinture monocomposante
- Températures d'acier alternatives selon EN 13381-4

Attestation



N° AEA1 26460 R 30 - 60

CE Déclaration de performance PROMAPAIN[®] SC4

Planificateur numérique d'incendie - facile - correct, sûr

- APP (Google + Apple)
- Planificateur en ligne de la protection incendie



Informations générales

Selon l'application AEA1, les peintures coupe-feu intumescente ne doivent être utilisées qu'avec l'autorisation des autorités en charge de la protection incendie. L'application de la peinture doit être faite par des techniciens certifiés AEA1. Il faut respecter les directives de traitement, la fiche produit ainsi que la fiche technique de sécurité.

Consommation

Epaisseur de couche sèche (DFT) / part de solides

= épaisseur de la couche humide (WFT)

Exemple 1.043 mm (DFT) / 0.65 = 1.605 mm (WFT)

Quantité de peinture 1.043 mm (DFT) = env. 2 kg/m²

Exécution

Selon les directives de traitement, les profilés en acier doivent être préparés avec attention. (dérivage, dépolissage, dégraissage). Il faut ensuite appliquer les couches d'accroche suivantes.

Couche d'accroche époxy deux composants et peinture antirouille

Base solvant	Phosphate de zinc, polyamide époxy,
Base aqueuse	résine vinyle modifiée, alkyde, Alkyde modifié à la résine phénol
incompatible	Couches d'accroche anorganiques libérant du zinc, acier galvanisé à chaud

Pour les profilés acier galvanisés, il faut utiliser la couche d'accroche renforçant l'adhérence TY-ROX[®].

La couche coupe-feu PROMAPAIN[®] SC4 est appliquée par pulvérisation, au rouleau ou au pinceau. Il faut respecter l'épaisseur de couche sèche des tableaux à la page suivante.

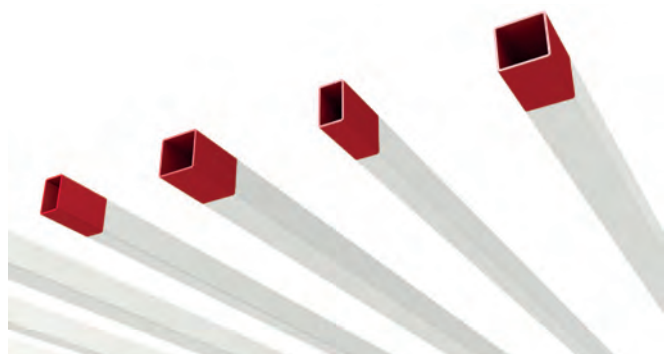
Les peintures de finition sont nécessaires en cas d'humidité.

Promat TOPCOAT	Promat
LATEXOR	Maestria
CARBOTHANE 134 PU	Carboline
PURMAL S30 MIX	Malchem
CHEMUKRYL	Promat
BARPIDOL S/AIRE	Promat

Pour plus d'informations, consulter les directives de traitement et la fiche produit.

Revêtements en tôle trapèze / couches composites

Il existe d'autres variantes pour la protection de l'acier, comme les revêtements en tôle trapèze avec des résistances au feu de R30-R120. Les épaisseurs de couche sont déterminées séparément, vous adresser à notre service technique.



Épaisseur de peinture sèche selon N° AEA1 26460 dans la colonne bleue

Valeurs alternatives selon ETA dans les colonnes grises

Des tableaux pour des résistances au feu R90 et R120 sont disponibles. Vous adresser à notre service technique.

Le tableau indique l'épaisseur de couche sèche en µm par rapport au coefficient et à la température d'acier.

Profils d'acier  „I” et  „H”, autres résistances au feu (R15 - R120) selon ETA sur demande.

	Température de l'acier											Température de l'acier									
	R 30	350	400	450	500	550	600	650	700	750		R 60	350	400	450	500	550	600	650	700	750
55	370	239	186	186	186	186	186	186	186	186	55	1076	853	662	450	363	289	231	186	186	186
80	396	254	191	187	186	186	186	186	186	186	80	1172	917	705	480	387	308	246	193	187	187
85	421	269	200	188	187	186	186	186	187	186	85	1268	981	748	510	411	327	261	204	188	188
90	447	284	209	189	187	186	186	186	187	186	90	1364	1044	807	545	435	346	275	215	188	188
95	472	299	218	190	187	187	186	187	187	186	95	1460	1095	866	589	459	365	290	226	189	189
100	498	314	227	190	188	187	186	188	187	187	100	1556	1122	924	634	484	384	305	236	190	190
105	523	239	236	191	188	187	187	188	187	187	105	1842	1149	983	678	508	403	320	247	191	191
110	554	344	245	194	188	187	187	188	187	187	110	2099	1176	1042	723	532	422	335	258	191	191
115	587	360	254	201	189	187	187	189	187	187	115	2256	1203	1091	776	591	442	350	269	194	194
120	621	375	263	209	189	187	187	189	187	187	120	2414	1230	1112	843	650	461	365	279	202	202
125	654	390	272	217	189	187	187	189	187	187	125	-	1257	1134	909	708	480	380	290	210	210
130	687	405	281	225	190	188	187	190	187	187	130	-	1284	1155	976	763	499	395	301	218	218
135	721	420	290	233	190	188	187	190	187	187	135	-	1311	1176	1043	812	518	410	312	226	226
140	757	435	299	241	190	188	187	190	188	188	140	-	1338	1197	1094	861	545	425	322	234	234
145	812	450	308	248	191	188	187	191	188	188	145	-	1365	1219	1117	910	589	440	333	243	243
150	860	465	317	256	191	188	187	191	188	188	150	-	1392	1240	1141	959	633	454	344	251	251
155	881	480	326	264	191	188	187	191	188	188	155	-	1419	1261	1164	1008	677	469	355	259	259
160	903	495	335	272	192	189	188	192	188	188	160	-	1446	1282	1187	1057	720	484	365	267	267
165	923	510	344	280	192	189	188	196	188	188	165	-	1473	1304	1211	1097	764	499	376	275	275
170	944	525	353	288	198	189	188	203	188	188	170	-	1500	1325	1234	1123	806	514	387	284	284
175	964	540	363	296	207	189	188	211	188	188	175	-	1527	1346	1258	1149	849	526	398	292	292
180	984	555	372	303	217	189	188	219	188	188	180	-	1554	1367	1281	1175	891	567	408	300	300
185	1.004	570	381	311	227	189	188	226	189	189	185	-	1581	1388	1304	1201	934	608	419	308	308
190	1.023	585	390	319	236	189	188	234	189	189	190	-	1608	1410	1328	1227	976	649	430	316	316
195	1.042	599	399	327	246	190	188	242	189	189	195	-	-	1431	1351	1253	1019	690	441	325	325
200	1.060	614	408	335	256	190	188	249	189	189	200	-	-	1452	1374	1280	1061	731	452	333	333
205	1.079	629	417	343	266	190	188	257	189	189	205	-	-	1473	1398	1306	1101	772	462	341	341
210	1.097	644	426	350	275	190	188	265	189	189	210	-	-	1495	1421	1332	1137	813	473	349	349
215	1.281	659	435	358	285	190	189	272	189	189	215	-	-	1516	1444	1358	1173	854	484	357	357
220	1.303	673	444	366	295	190	189	280	189	189	220	-	-	1537	1468	1384	1209	896	495	365	365
225	1.324	688	453	374	304	190	189	288	189	189	225	-	-	1558	1491	1410	1245	937	505	374	374
230	1.346	703	462	382	314	191	189	295	190	190	230	-	-	1580	1514	1436	1281	978	516	382	382
235	1.368	718	471	390	324	191	189	303	190	190	235	-	-	1601	1538	1463	1317	1019	527	390	390
240	1.390	733	480	398	334	191	189	310	190	190	240	-	-	-	1561	1489	1353	1060	552	398	398
245	1.412	747	489	405	343	191	189	318	190	190	245	-	-	-	1584	1515	1390	1101	585	406	406
250	-	-	-	498	413	353	191	326	190	190	250	-	-	-	-	-	-	1142	618	415	415
255	-	-	-	507	421	363	191	333	190	190	255	-	-	-	-	-	-	1183	652	423	423
260	-	-	-	516	429	373	192	341	190	190	260	-	-	-	-	-	-	-	685	431	431
265	-	-	-	525	437	382	192	349	190	190	265	-	-	-	-	-	-	-	718	439	439
270	-	-	-	538	445	392	192	356	191	191	270	-	-	-	-	-	-	-	752	447	447
275	-	-	-	556	452	402	192	364	191	191	275	-	-	-	-	-	-	-	785	456	456
280	-	-	-	573	460	411	212	372	191	191	280	-	-	-	-	-	-	-	819	464	464
285	-	-	-	591	468	421	233	379	191	191	285	-	-	-	-	-	-	-	852	472	472
290	-	-	-	609	476	431	253	387	191	191	290	-	-	-	-	-	-	-	886	480	480
295	-	-	-	627	484	441	274	395	191	191	295	-	-	-	-	-	-	-	919	488	488
300	-	-	-	644	492	450	294	402	191	191	300	-	-	-	-	-	-	-	953	497	497
305	-	-	-	662	500	460	315	410	191	191	305	-	-	-	-	-	-	-	986	505	505
310	-	-	-	680	507	470	335	418	191	191	310	-	-	-	-	-	-	-	1020	513	513
315	-	-	-	698	515	479	356	425	192	192	315	-	-	-	-	-	-	-	1053	521	521
320	-	-	-	715	523	489	376	433	192	192	320	-	-	-	-	-	-	-	1087	529	529
325	-	-	-	733	531	499	397	441	192	192	325	-	-	-	-	-	-	-	-	672	672
330	-	-	-	-	574	509	417	448	192	192	330	-	-	-	-	-	-	-	-	824	824
335	-	-	-	-	618	518	438	456	196	196	335	-	-	-	-	-	-	-	-	958	958
340	-	-	-	-	661	528	458	464	222	222	340	-	-	-	-	-	-	-	-	1092	1092
345	-	-	-	-	705	578	479	471	248	248	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Epaisseurs de couche complémentaire et alternatives est selon report NP-06425R possible.

Le tableau indique l'épaisseur de couche sèche en µm par rapport au coefficient et à la température d'acier.

○ et □ profils d'acier creux, autres résistances au feu (R15 - R60) selon ETA sur demande.

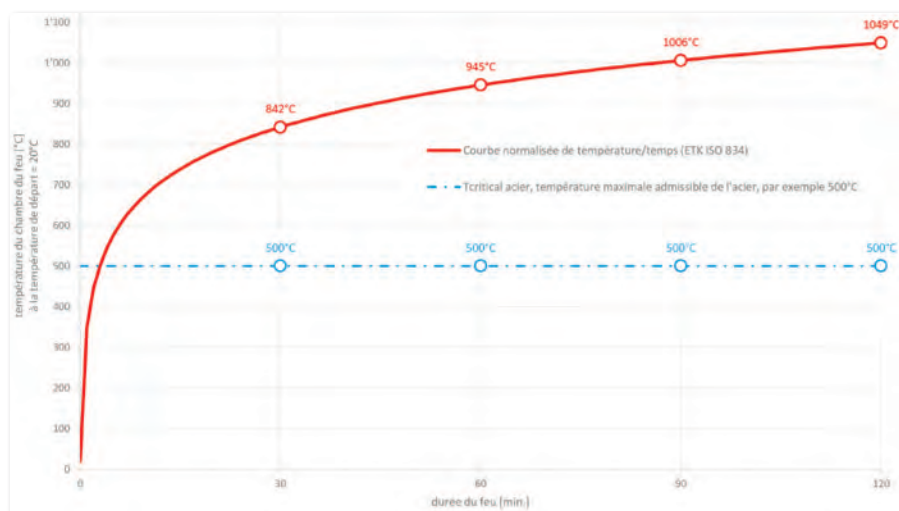
		Température de l'acier												Température de l'acier												
R30		350	400	450	500	550	600	650	700	750	R 60		450	500	550	600	650	700	750							
		b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*							
46		655	715	377	346	312	260	312	260	312	260	46	1048		787	1156	577	844	403	581	312	356	312	260	312	260
50		745	715	449	346	312	260	312	260	312	260	50	1188		907	1156	680	844	492	581	334	356	312	260	312	260
55		831	715	518	346	312	260	312	260	312	260	55	-		1023	1156	780	844	578	581	408	356	312	260	312	260
60		914	715	585	346	331	260	312	260	312	260	60			1137	1156	878	844	663	581	482	356	327	260	312	260
62		993	715	650	346	382	260	312	260	312	260	62			1247	1156	974	844	746	581	554	356	389	260	312	260
63		993	780	650	407	382	260	312	260	312	260	63			1247	1245	974	926	746	655	554	423	389	260	312	260
65		993	780	650	407	382	260	312	260	312	260	65			1247	1245	974	926	746	655	554	423	389	260	312	260
70		1069	879	712	501	433	260	312	260	312	260	70					1067	1058	828	776	624	531	450	318	312	260
75		1142	970	772	588	481	271	312	260	312	260	75					1158	1184								
80		1213	1052	830	668	529	346	312	260	312	260	80						985	1005	761	740	569	506	401	298	
85		1281	1128	887	743	575	417	321	260	312	260	85						1061	1114	828	841	626	598	451	380	
90		-	1198	941	814	620	448	357	260	312	260	90						1136	1220	893	939	683	688	500	461	
95		-	-	994	879	663	546	392	260	312	260	95						1209		957	1035	739	776	548	541	
100		-	-	1045	941	705	606	426	309	312	260	100						1280		1020	1128	794	862	596	620	
105		-	-	1095	999	746	662	459	362	312	260	105								1082	1219	848	947	643	698	
110		-	-	1143	1053	786	716	492	412	312	260	110								1142	901	1030	689	774		
115		-	-	1190	1105	825	767	524	461	312	260	115								1202		953	1112	735	850	
120		-	-	1235	1153	863	816	554	508	312	260	120								1260		1004	1193	779	925	
125		-	-	1279	1199	900	862	585	552	318	265	125										1055		823	999	
130		-	-	-	1243	936	907	614	595	341	305	130											1104	867	1071	
135		-	-	-	-	971	949	643	636	364	344	135											1153	901	1143	
140		-	-	-	-	1006	990	671	676	387	381	140											1201	952	1214	
145		-	-	-	-	1039	1028	699	714	409	417	145											1249		993	
150		-	-	-	-	1071	1066	726	751	430	452	150													1034	
155		-	-	-	-	1103	1101	752	787	451	486	155													1074	
160		-	-	-	-	1134	1135	778	821	472	519	160													1114	
165		-	-	-	-	1165	1168	803	854	492	551	165													1153	
170		-	-	-	-	1194	1200	828	886	512	582	170													1192	
175		-	-	-	-	1223	1230	852	917	531	612	175													1230	
180		-	-	-	-	1252	-	876	947	551	641	180													1267	
185		-	-	-	-	1279	-	899	976	569	670	185														
190		-	-	-	-	-	-	921	1004	588	697	190														
195		-	-	-	-	-	-	944	1031	606	724	195														
200		-	-	-	-	-	-	966	1058	624	750	200														
205		-	-	-	-	-	-	987	1083	641	776	205														
210		-	-	-	-	-	-	1008	1108	658	800	210														
215		-	-	-	-	-	-	1029	1132	675	825	215														
220		-	-	-	-	-	-	1155	-	848	-	220														
225		-	-	-	-	-	-	1178	-	871	-	225														
230		-	-	-	-	-	-	1200	-	893	-	230														

Facteur de massivité Am/V = U/A (m-1)		Facteur de massivité Am/V = U/A (m-1)	Légende	
b*	c*		poutre	pilier

Systèmes porteurs en acier

Les valeurs de résistance de l'acier diminuent à des températures de 100°C et plus.

Jusqu'à une température de l'acier d'environ 500°C, la capacité de charge des structures en acier est normalement encore donnée. Après cela, elle peut devenir critique et la structure peut s'effondrer sous sa charge.



La température d'incendie selon la norme ISO 834 atteint déjà environ 502°C après 3 minutes. Les structures en acier doivent donc être protégées contre les effets du feu.

Revêtement coupe-feu

La grande stabilité des plaques PROMATECT® liés au ciment permet la production de revêtements autoporteurs en forme de caisson. Les colonnes en acier tubulaire peuvent conserver leur profil rond grâce aux segments PROMATECT® L.

Enduit projeté

Les enduits projetés Promat sont une alternative économique pour protéger des systèmes porteurs en acier complexes contre l'incendie.

Peinture coupe-feu

Une autre alternative au revêtement avec des plaques coupe-feu Promat ou des enduits projetés Promat est la peinture pour acier PROMAPAINTE® si la construction acier doit rester visible pour des raisons esthétiques.

Planificateur de protection incendie

L'APP pour la protection incendie dans la construction métallique
- la solution de protection incendie optimale rapidement et facilement

Planifiez avec le planificateur numérique de protection incendie

En quelques clics, vous définissez le facteur de massivité et choisissez votre solution optimale.

- Revêtement coupe-feu
- Enduit projeté
- Peinture coupe-feu



Google Play Store



APPLE Store



WEB-Applikation

<https://brandschutzplaner.promat.ch/stahltragwerke>



Demandez à nos conseillers techniques, nous serons heureux de vous aider.